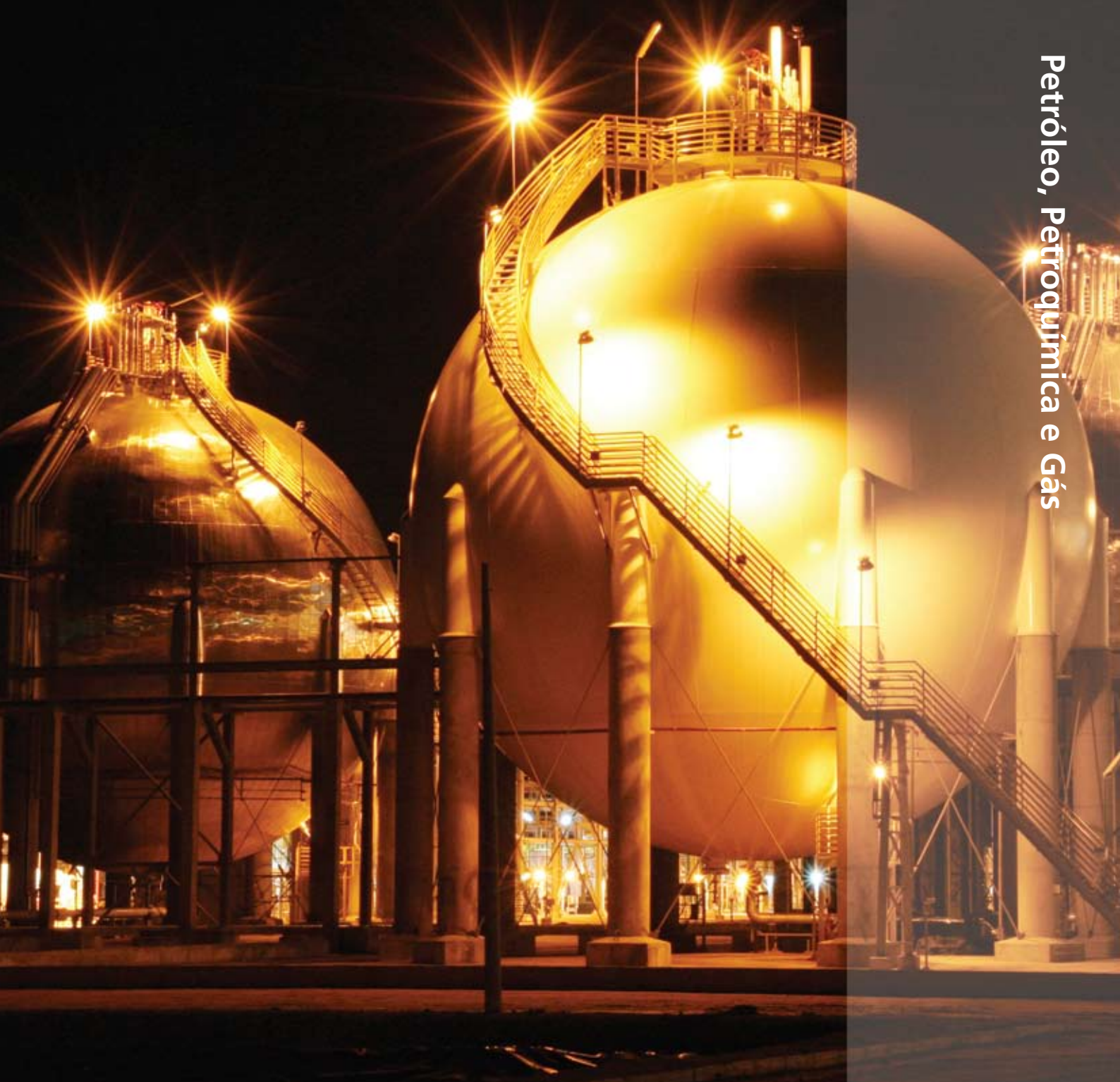


Petróleo, Petroquímica e Gás



Confab Equipamentos

A Confab Equipamentos é a marca utilizada pela unidade de equipamentos industriais da Confab Industrial S.A.. Com uma planta localizada em Moreira César, Pindamonhangaba (SP) – a 150 km da capital paulista e a 250 km do município do Rio de Janeiro –, essa unidade está capacitada para produção, construção e prestação de serviços em equipamentos industriais para as seguintes áreas:

- química
- petroquímica
- siderúrgica
- energética e de geração de vapor
- petróleo e gás
- celulose
- infra-estrutura
- engenharia

Preparada para atender aos mercados nacional e internacional, a empresa possui os certificados: ISO 9001:2000 (Lloyd's Register Quality Assurance), Selos U, U2, U3 e S (American Society of Mechanical Engineers – ASME), Selo R (National Board), Instituto Brasileiro para Qualidade Nuclear (IBQN) e INMETRO (UL Certificações).

Com tecnologias próprias ou em parcerias com renomadas empresas nacionais e internacionais, a Confab Equipamentos fornece equipamentos e/ou sistemas completos para os segmentos em que atua junto aos clientes, desde o projeto básico até o comissionamento e partida do sistema.

UNIDADE DE EQUIPAMENTOS	
Área total	904.239 m ²
Área construída	83.700 m ²
Capacidade produtiva máxima	1 milhão Hh/ano
Volume máximo de equipamentos	300.000 ton/ano

Serviços

- assistência técnica
- comissionamento
- assistência na engenharia
- reformas em equipamentos
- *project center*
- montagem

*Fabricação parcial de tempo
cladeado para Reatores de Coque.* ▶





◀ Esfera para estocagem de GLP.
Capacidade: 3.200 m³.

Reservatórios para Armazenamento de Líquidos e Gases

Dentre os diversos tipos de produtos fornecidos pela Confab Equipamentos, destacam-se:

Tanques Cilíndricos Verticais para Armazenamento de Líquidos

Fabricados segundo as normas API 620 e API 650, esses reservatórios podem apresentar as seguintes configurações:

- tanques de teto flutuante (tipo *pontoon* ou *double deck*)
- tanques de teto cônico auto-portante e com estrutura
- tanques de teto domo

Tanques Refrigerados ou Criogênicos para Estocagem de Gases Liquefeitos

São projetados e fabricados em função do produto estocado. Podem ter costado duplo – isolado com perlita expandida – ou simples, revestido com uma espuma de poliuretano e recoberto por um filme de alumínio. Em ambas as soluções, o fundo do tanque é isolado com tijolo em material *foamglass*.

Reservatórios Pressurizados (Esféricos ou Cilíndricos)

Utilizados na estocagem de gases, liquefeitos ou não, esses reservatórios são projetados e fabricados segundo as normas ASME Sec. VIII, Div. 1 e 2.

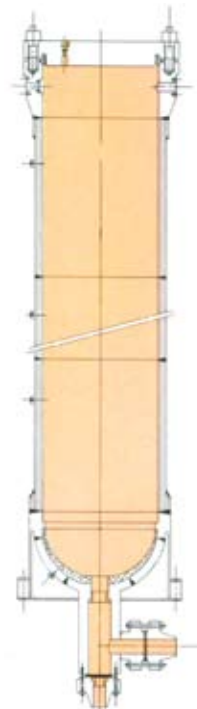


◀ *Detalhe da parede de um vaso de alta pressão, construído com seis camadas de 46mm de espessura cada.*

Vasos e Reatores de Alta Pressão

Atendendo às normas ASME, Section VIII, Div. 2, a Confab Equipamentos fabrica vasos e reatores de alta pressão, cujo cálculo mecânico resulta em grandes espessuras de costado.

Esses vasos podem ser projetados e fabricados com parede simples ou composta (tipo *multiwall*). Normalmente, são utilizados materiais de alta resistência, com revestimento interno em ligas nobres em função do produto armazenado ou processado.



▼ *Fabricação parcial de costado de reator de alta pressão em cromo molibdênio para HDT/HDS.*





▲ Coluna de destilação a vácuo.



▲ Coluna, Petrobras, R.J.

Colunas e Internos

A Confab Equipamentos possui experiência de mais de 25 anos no fornecimento de colunas com internos, compreendendo bandejas, recheios randômicos e recheios estruturados.

Os recursos das instalações fabris possibilitam a produção de toda a gama de colunas/torres, utilizando materiais que vão desde o aço-carbono até ligas especiais. Esses equipamentos podem ser despachados totalmente montados e testados ou pré-montados em fábrica e despachados em segmentos marcados e identificados para posterior montagem no campo.

▼ Soldagem de um dos nós da jaqueta fornecida para a PRA-1 da Petrobras.



Equipamentos Offshore

A Confab Equipamentos contribui para o desenvolvimento das atividades de exploração e produção marítima de petróleo e gás ao fornecer componentes para jaquetas (tubulares, estacas e nós), bases de perfuração e equipamentos de processo para sistemas de produção antecipada.

▼ Plataforma marítima.



▼ Bases de perfuração de poços submarinos.





▲ Forno tipo cabine.



▲ Forno reformador.

Fornos Petroquímicos

A Confab Equipamentos possui experiência de mais de 40 anos em projetos, fabricação, montagem eletromecânica, comissionamento, assistência à partida de fornos petroquímicos, bem como em modernização de equipamentos existentes de acordo com as necessidades dos clientes.

Fornecendo toda a gama de fornos para a indústria de petróleo e petroquímica, a Confab Equipamentos tem desenvolvido atividades que vão do projeto térmico até a operação assistida. A experiência das equipes de fábrica na aplicação de concreto refratário/isolamento térmico, aliada ao *know-how* da empresa na fabricação das partes estruturais e de

pressão do forno, possibilita o envio ao campo do conjunto da convecção praticamente montado, reduzindo significativamente o serviço de montagem. A empresa pode fornecer também solução global para *revamp's* de fornos, visando aumento de capacidade, melhorias de eficiência, automação ou adequação à legislação global vigente.

▼ Fornos cilíndricos.





▲ *Planta de butadieno.*

Plantas Químicas e Petroquímicas

Além de tradicional fornecedora de equipamentos para a indústria de petróleo e petroquímica, a Confab Equipamentos é também reconhecida por proporcionar soluções globais no fornecimento de plantas ou sistemas completos, contratados em regime EPC ou em regime *turnkey*.

Utilizando recursos próprios e estabelecendo parcerias estratégicas, a Confab Equipamentos desenvolve, a partir de um projeto básico, todas as atividades referentes a planejamento, engenharia, *procurement*, fornecimento, construção, montagem e inclusive operação assistida e treinamento da equipe de operação da planta.

Apoiadas em *softwares* de gestão integrada, todas as atividades são planejadas e acompanhadas por meio de relatórios instantâneos da evolução de cada fase do projeto.

Principais tipos de projetos já executados:

- unidades de destilação atmosférica
- sistemas de PSA – geração de hidrogênio
- plantas de MTBE
- unidades de geração de vapor e energia

▼ *Planta de MTBE. Capacidade: 79.000 toneladas/ano.*

▼ *Ampliação e modernização da Refinaria Isaac Sabbá (Reman), em Manaus, AM, com aumento da capacidade de 2.500 m³ para 7.500 m³, incluindo o fornecimento e instalação da nova unidade de destilação atmosférica.*





Diretoria Comercial

Renato Cavalcanti
rcavalcanti@confab.com.br
(12) 3604 1155 tel
(12) 3604 1258 fax

Petróleo, Petroquímica e Gás

Edson Morimoto
emorimoto@confab.com.br
(12) 3604 1029 tel
(12) 3604 1258 fax

Celulose

Renato Cavalcanti
rcavalcanti@confab.com.br
(12) 3604 1155 tel
(12) 3604 1258 fax

Metalurgia, Siderurgia e Mercado Externo

Luis Gomez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Energia e Geração de Vapor

Luis Gomez
lgomez@confab.com.br
(12) 3604 1024 tel
(12) 3604 1258 fax

Tanques

Luciana Costa
lcosta@confab.com.br
(12) 3604 1222
(12) 3604 1293

TenarisConfab

info@confab.com.br
(12) 3644 9000 tel
(12) 3644 9000 fax